

宁夏和宁化学有限公司

2023 年大修电动机检修项目承揽询价文件

我公司决定采用密封报价的方式对 2023 年大修电动机检修改造项目承揽进行询价，现邀请贵公司进行密封报价，具体报价要求如下：

1 项目名称

2023 年大修电动机检修项目。

2 项目地点

宁夏银川市宁东能源化工基地煤化工园区 B 区宁夏和宁化学有限公司厂区内。

3 项目范围

3.1、以甲方提供的《2023 年大修电动机检修明细表》（见附件 1）为准。

3.2、甲方追加委托的其它检修项目。

4 项目内容

乙方负责甲方委托修理的电动机中修。包括联轴节拆装、电动机地脚螺栓的拆卸和预装、电动机拆接线、轴承更换，设备找正，电动机单体试车、并配合联动试车等，另含电机检修过程中的装、卸车和来回运输的配合工作等。乙方按照甲方管理规定办理检修工作票，自行准备电动机拆卸工具、轴承加热设备、测量工具和其它工器具。甲方负责提供检修所需场地、轴承、润滑脂、洗油等耗材和较大电机吊装、运输所需的吊车、平板车，叉车工作。检修过程中发现的影响电机安全长周期运行的不在检修范围内的工作内容和所需材料由乙方及时提出，由甲方负责。电机检修具体包括但不限于以下工作内容：

1. 定子部分

- 1) 清污、除垢。
- 2) 定子绕组绝缘、直流电阻测试，高压电机耐压试验。
- 3) 电机引接线检查、修复。

2. 转子部分

- 1) 清污、除垢。
- 2) 拆除轴承、内油盖、内置风扇。
- 3) 转子冲片及端环、导条是否粘连、松动、断裂、开焊。

- 4) 转子前后轴承台、轴伸端跳动值检测。
- 5) 更换轴承（轴承由甲方提供）。
- 6) 有公差配合的尺寸检查并处理合格（需机械加工由甲方负责）。
- 7) 添加润滑脂（润滑脂由甲方提供）。

3. 机壳部分

- 1) 清污、除垢。
- 2) 变形、缺损整型、修复。
- 3) 锈蚀打磨、防腐处理合格。
- 4) 机壳端面止口、前后端盖止口检测
- 5) 加（排）脂（油）管的检查清洗，确保管路清洁畅通
- 6) 防爆配合面计量检测，处理合格
- 7) 有公差配合的尺寸检查并处理合格

4. 整机部分

- 1) 更换易损件、补齐缺失标配件，总装配
 - 2) 出具检修记录和合格报告
- ### 5. 特殊情况（由甲方负责）。

电机检修过程中，如有下列情形出现，双方应针对实物共同见证：

- 1) 机壳变型严重无法修复确需更换的。
- 2) 前后端盖严重损坏、变型、轴承室无法修复，确需更换的。
- 3) 定、转子严重扫膛；转子导条断裂；端环开裂；确需更换定子绕组本体或转子绕组。
- 4) 风罩锈蚀严重确需更换。
- 5) 转子轴变型、弯曲，确需更换的。
- 6) 定子绕组因过流严重、绝缘严重老化，确需更换的。

5 项目工作期限

本次项目期限为 15 日历天，预计开工日期：2023 年 08 月 20 日，完工日期：2023 年 09 月 05 日。具体开工时间以甲方书面通知为准，甲方提前 7 天通知乙方进厂作业。

6 质量标准及要求

6.1 执行标准

《旋转电机绝缘电阻测试》（GB/T 20160）

《三相异步电动机试验方法》（GB/T 1032）

《电力设备预防性试验规程》（DL/T 596）

《电气装置安装工程电气设备交接试验标准》（GB 50150）

《电气装置安装工程旋转电机施工及验收规范》（GB 50170）

《轴中心高为 56mm 及以上电机的机械振动、振动的测量、评定及限值》（GB 10068）

《电气装置安装工程质量检验及评定规程第 7 部分：旋转电机施工质量检验》（DL/T 5161.7）

6.2 质量和验收

乙方应严格按照合同第 6.1 条、合同附件 1 中的要求和其他中华人民共和国国家或行业颁布的最新现行规范进行改造、检维修和试验，完成所有检修、试验项目，提供相应的检修资料，并经甲方人员验收确认。甲方将对 6.1 条工作内容及电机的检修标准、试机、温升、振动等内容进行验收，符合 6.1 条视为验收合格。

执行国家、行业有关标准、规程、规范和规定进行检维修及验收。消除电动机存在的运行缺陷和问题，使电动机检修后运行正常、稳定，无异响，达到标准规范技术要求。

7 报价、计价方式

本次项目报价采用固定总价方式报价。报价人应根据发包人提供的《2023 年大修电动机检修明细表》和检修项目内容进行报价。报价人应充分考虑项目作业实际情况和风险，编制报价文件。

8 费用的支付

8.1 费用支付

1) 乙方完成全部检修工作，电动机带负荷运行合格，甲方收到正式的检修记录报告和费用申报表，并收到乙方开具的全额增值税专用发票，3 个月内向乙方支付 95% 合同结算金额。

2) 5% 合同结算金额做为质量保修金，保修期 6 个月。

8.2 费用支付方式

本项目费用采用银行承兑汇票或转账方式支付，以甲方届时支付方式为准。

9 验收

9.1 电机检修工作结束后，乙方将维修电机运输安装至甲方指定的地点。甲方组织相关人员对电机维修的内容，依国家和行业相关质量标准进行验收。

9.2 验收标准项目应包含但不限于如下项目：

9.2.1 各项电气试验数据正常，绝缘合格。各种仪表、指示灯应良好。

9.2.2 电动机接线正确，连接良好，电缆头护罩应装好。

9.2.3 转子手动盘动应灵活，无卡涩现象。轴承应无缺油，渗油现象。

9.2.4 电动机接地线应连接良好。本体清洁无杂物，周围现场已清扫干净。

9.2.5 空载试验 2h，测量空载电流，电动机振动、轴承温度、外壳温度在允许范围，轴承声音正常。

10 质量保修

10.1 质保期为运行合格 6 个月，若发生返修，质保期应重新从最后一次返修试车正常之日开始清零计时。

10.2 质量保修期内维修电机出现质量问题时，乙方应负责返工维修，费用全部由乙方承担（包括在安装地点的装车卸车，车辆使用费等）。

10.3 质量保修期内维修电机未出现质量问题，甲方在质量保修期满后 30 个工作日内，无息退支付质量保证金，质量保证金为合同结算金额的 5%。

11 双方权利义务

11.1 招标方的权利义务

11.1.1 对乙方作业人员入厂前进行安全生产、遵章守纪教育及工作交底，乙方人员经培训考核合格后方可作业；

11.1.2 有权要求乙方对其服务过程中存在的问题进行整改；

11.1.3 协助乙方办理各类工作票证、出门条等手续；

11.1.4 提供维修场地及图纸资料；

11.1.5 指定停送电联系人；见证检修、试验及试车过程；

11.1.6 提供乙方工作所需试验电源；

11.2 乙方权利和义务

11.2.1 严格按照国家和行业相关标准及规范，对招标方电气设备进行技术服务工作，并严格按照甲方变电所的大修及工艺计划完成检修工作；

- 11.2.2 严格按照招标方的相关规定，办理各种作业许可证；
- 11.2.3 对主要电机进行试验和试车前，须提前 2 小时通知甲方到场见证；
- 11.2.4 在进行试车作业时，乙方须指派专人确认工作现场具备安全条件后方可开展工作，且工作区域须设置醒目的警告遮栏，划定安全范围，并有专人全程监护；
- 11.2.5 教育其作业人员自觉遵守招标方有关规章制度，服从甲方人员的指挥；
- 11.2.6 为其作业人员配备安全防护用品，并按照工作安全要求配备所需护具；在作业过程中因设备保护措施不完善造成设备损坏，由乙方负责赔偿；
- 11.2.7 保证作业现场清洁，要求做到“工完、料净、场地清”；
- 11.2.8 提供招标方要求的各类形式的检修报告；
- 11.2.9 乙方应该为招标方提供服务的乙方人员购买工伤保险和意外伤害保险，保险费已包含在综合费率取费中。
- 11.2.10 乙方接到招标方进场通知（甲方至少提前 5 天发书面或电话进场通知）后安排进场。
- 11.2.11 乙方方检修专业人员须取得相应的专业及特种作业证书。

12、报价文件的组成及递交

12.1 2023 年大修电动机检修项目报价单，报价单格式不限，要求写明税前固定总价、增值税税率、以及含税总价，同时法人签字盖章公章（非法人需附授权委托书原件）。

12.2 公司营业执照及资质证书复印件。

12.3 报价文件数量：纸质版、电子版报价文件正本各 1 份，电子版报价文件为纸质版报价文件加盖公章后扫描成电子版。

12.4 报价单位请将电子版报价文件发至邮箱 nxnhnx@vip.163.com

12.5 请报价单位在规定时间内将本次报价所需的文件（加盖公章），报价截止时间前先将电子版报价文件发送至指定邮箱，电子版报价文件必须设密码，待密封报价开启时再将电子版报价文件密码告知询价人。电子版报价文件发送至指定邮箱后将纸质版报价文件递交或邮寄至宁夏和宁化学有限公司生产运行中心。

联系人：贺龙，电话：18695210151。

邮寄地址：银川市宁东能源化工基地煤化工园区 B 区宁夏和宁化学有限公司

12.6 报价截止日期：2023 年 06 月 07 日下午 17:00 时前，过期按废标处理。

13 评选办法

我公司采取价格优先原则，密封报价开启后，在营业执照及资质符合要求的报价单位中，选择报价价格最低的报价人作为本次“2023 年大修电动机检修项目”的承揽人。

14 其他事宜

询价报价具有一定市场风险，我公司对于报价人以下行为不承担任何责任，由报价人自行承担：

- (1) 报价人因本次报价产生的费用；
- (2) 报价人设想中选而自行决定的前期投入或准备；
- (3) 因合同签订不成功导致的报价人预期利益受到的影响。



附件 1：2023 年大修电动机检修明细表

2023 年大修电动机检修明细表

序号	位号	名称	电机型号	功率 (kW)	数量	电压 (V)	隶属装置
1	P1111AK	脱盐水泵	Y315M-4G	132	1	380	脱盐水
2	P1111BK	脱盐水泵	Y315M-4G	132	1	380	脱盐水
3	P1111EK	脱盐水泵	Y315M-4G	132	1	380	脱盐水
4	P1111FK	脱盐水泵	Y315M-4G	132	1	380	脱盐水
5	P1105AK	一级高压泵	pnr-280-2	90	1	380	脱盐水
6	P1105BK	一级高压泵	pnr-280-2	90	1	380	脱盐水
7	P1105DK	一级高压泵	pnr-280-2	90	1	380	脱盐水
8	P-01207A	浓盐水 RO 高压泵	WEBP2-280M-2 THWF1	90	1	380	中水回用
9	P-01207B	浓盐水 RO 高压泵	WEBP2-280M-2 THWF1	90	1	380	中水回用
10	P-01207C	浓盐水 RO 高压泵	WEBP2-280M-2 THWF1	90	1	380	中水回用
11	P-01309A	一级 RO 浓水高压泵	WEBP2-280M-2 THWF1	90	1	380	中水回用
12	P-01309B	一级 RO 浓水高压泵	WEBP2-280M-2 THWF1	90	1	380	中水回用
13	04P0502B	氮压机油泵电机大	YB2 160L-4	15	1	380	空分
14	04P0201B	04 冷却水泵	Y3 315S-4G	110	1	380	空分
15	04P0107	04 空压机冷凝液泵	Y225M-4	45	1	380	空分
16	04P0108	04 空压机冷凝液泵	Y225M-4	45	1	380	空分
17	05P0107	05 空压机冷凝液泵	Y225M-4	45	1	380	空分
18	04P0102	04 空压机润滑油泵	YE4-315S-4	110	1	380	空分
19	04P0103	04 空压机润滑油泵	YE4-315S-4	110	1	380	空分
20	05P0102	05 空压机润滑油泵	YE4-315S-4	110	1	380	空分
21	01P0202A	烧嘴冷却水泵	YBX4 315S-2W	110	1	380	气化
22	01P0202B	烧嘴冷却水泵	YBX4 315S-2W	110	1	380	气化
23	01P0303A	中压锅炉给水泵	YB560M1-2WG	450	1	10000	气化
24	01P0303B	中压锅炉给水泵	YB560M1-2WG	450	1	10000	气化
25	01P0301A	高温冷凝液泵	YBX4-315L1-2W	160	1	380	气化
26	01P0305A	汽提后工艺冷凝液泵	YB2-225M-2W	45	1	380	气化
27	01P0211A	除气水泵	YB 630M2-2WG	800	1	10000	气化
28	01P0211B	除气水泵	YB 630M2-2WG	800	1	10000	气化
29	01P0211C	除气水泵	YB 630M2-2WG	800	1	10000	气化
30	01A0201A	料浆储槽搅拌器	Y280S-4	75	1	380	气化
31	01A0201B	料浆储槽搅拌器	Y280S-4	75	1	380	气化
32	01P0503A	氨合成压缩机 1#透平冷凝	M2JA225S4A	37	1	380	合成

		液泵					
33	01C0502B	氨压机辅油泵	YB2-180M-4WG	18.5	1	380	合成
34	03C0501B	甲压机辅油泵	YB2-160M-4	11	1	380	合成
35	MP121A	MP121A 电机	M2QA250M2A	55	1	380	尿素
36	MP121B	MP121B 电机	M2QA250M2A	55	1	380	尿素
37	MP118A	MP118A 冷凝液泵	M2QA200L2A	30	1	380	尿素
38	MP118B	MP118B 冷凝液泵	M2QA200L2A	30	1	380	尿素
39	09P0002A	甲醇装汽车泵	YB2-180M-2WF1	22	1	380	充装站
40	09P0002B	甲醇装汽车泵	YB2-180M-2WF1	22	1	380	充装站
41	10L0103A	10L0103A 2#煤皮带	YFB3 315L2-4F1	200	1	380	煤储运
42	10L0103B	10L0103B 2#煤皮带	YFB3 315L2-4F2	200	1	380	煤储运
43	10L0107A	10L0107A 3#煤皮带	YFB3 225S-4F1	37	1	380	煤储运
44	10L0107B	10L0107B 3#煤皮带	YFB3 225S-4F1	37	1	380	煤储运
45	10L0108A	10L0108A 4#煤皮带	YFB3 280S-4F1	75	1	380	煤储运
46	10L0108B	10L0108B 4#煤皮带	YFB3 280S-4F1	75	1	380	煤储运
47	10L0109A	10L0109A 5#煤皮带	YFB3 280S-4F1	75	1	380	煤储运
48	10L0109B	10L0109B 5#煤皮带	YFB3 280S-4F1	75	1	380	煤储运
49	10L0117A	10L0117A 6#皮带	YFB3 280S-4F1	75	1	380	煤储运
50	10L0117B	10L0117B 6#皮带	YFB3 280S-4F1	75	1	380	煤储运
51	10L0118A	10L0118A 7#皮带	YFB3 200L-4F1	30	1	380	煤储运
52	10L0118B	10L0118B 7#皮带	YFB3 200L-4F1	30	1	380	煤储运
53	10L0121A	10L0121A 8#煤皮带	YFB3 280M-4F1	90	1	380	煤储运
54	10L0121B	10L0121B 8#煤皮带	YFB3 280M-4F1	90	1	380	煤储运
55	10L0123A	10L0123A 9#煤皮带	YFB3 225S-4F1	37	1	380	煤储运
56	10L0123B	10L0123B 9#煤皮带	YFB3 225S-4F1	37	1	380	煤储运
57	10L0115A -1	齿辊式破碎机	YFB315S-6	75	1	380	煤储运
58	10L0115A -2	齿棍式破碎机	YFB315S-6	75	1	380	煤储运
59	10L0115B -1	齿辊式破碎机	YFB315S-6	75	1	380	煤储运
60	10L0115B -2	齿棍式破碎机	YFB315S-6	75	1	380	煤储运
61	10L0114A	一级环锤破碎机	YFB450-8GWF2	220	1	10000	煤储运
62	10L0114B	一级环锤破碎机	YFB450-8GWF2	220	1	10000	煤储运
63	06L0102	1#运转站	Y200L-4F2G	30	1	380	尿素贮运
64	06L0108	06L0108 散装仓库	Y160L-4F2	15	1	380	尿素贮运
65	06L0107	06L0107 3#转运站	Y160L-4F2	15	1	380	尿素贮运

66	06L0131	06L0131 包装楼	Y160M-4F2G	11	1	380	尿素贮运
67	06L0116	06L0116 5#转运站	YE4-280-4	75	1	380	尿素贮运
68	06L0111	06L0113 4#转运站	Y225S-4F2G	37	1	380	尿素贮运
69	06L0113	06L0110 3#转运站	Y225S-4F2G	37	1	380	尿素贮运
70	06L0120	06L0120 包装楼	Y250M-4F2	55	1	380	尿素贮运

注：1、报价单位对逐台进行报价，然后进行汇总；

2、清单内以最终合同单台价格进行结算，按实际发生为准；3、若发生清单外临时委托任务，以清单内不同电压等级的平均千瓦检修单价乘以实际功率进行结算，即电机功率×元/kW(380V)或电机功率×/kW(10000V)。